

Емкостное и дозирующее оборудование производства ООО «Кабельфармтехника» для фармацевтических предприятий

Машиностроительный завод ООО «Кабельфармтехника», основанный в 2013 г. усилиями инженеров в области фармацевтического и пищевого машиностроения, специализируется на производстве емкостного и дозирующего оборудования. Еще одно направление деятельности предприятия – производство отмоточных устройств для кабельнопроводниковой продукции и сварочной проволоки. Именно наши отмоточные системы используются в сетях строительных супермаркетов «Эпицентр» и «Новая Линия». Кроме того, в число потребителей устройств производства ООО «Кабельфармтехника» входят и атомные станции.

Несмотря на то что наш завод не является промышленным гигантом, тем не менее наличие токарных и фрезерных станков, а также собственного конструкторского и технологического бюро позволяет реализовывать проекты по разработке и изготовлению реакторов и дозирующего оборудования для фармацевтического, косметического производств, а также выпуска БАД с учетом индивидуальных потребностей заказчиков и в соответствии с требованиями GMP.



Наши реакторы для производства мягких лекарственных форм оснащены абсолютно всеми необходимыми функциями, присущими данному типу оборудования, – достаточно только подключить воду и электроэнергию. Корпус гомогенизатора реактора для производства суппозиторной массы и контур рециркуляции продукта оборудованы теплообменной и изотермической рубашками.

Специалисты предприятия освоили выпуск реакторов с магнитными мешалками для изготовления чистых и стерильных фармацевтических продуктов, а также реакторов с якорными и турбинными многоуровневыми перемешивающими устройствами для растворов и вязких суспензий.

На многих современных фармацевтических предприятиях установлено оборудование от ООО «Кабельфармтехника», которое по функциональности и качеству исполнения конкурирует с продукцией передовых зарубежных производителей.



Смеситель-гомогенизатор KFT 30 производства ООО «Кабельфармтехника»

Реактор типа KFT 30 предназначен для использования на предприятиях фармацевтической и косметической промышленности.

Рабочий объем реактора составляет 30 л (50 л – геометрический) и признан наиболее оптимальным для производства мазей, кремов, суппозиториев, серий препаратов из дорогих субстанций, для выпуска продукции предполагающей частую смену ее ассортимента и небольших серий, а также для моделирования и масштабирования отработанных в лабораторных условиях рецептур и переноса их на промышленные процессы.

Преимущества реактора типа KFT 30:

- Управление с операционной сенсорной панели (touchscreen) с возможностью архивации, автоматизации и визуализации хода технологических процессов. На мнемосхеме отображаются параметры работы всех узлов реактора с возможностью управления в ручном и программном режимах.
- Автономная вакуумная установка, оснащенная сепаратором для отвода технических сред и автоматическим поддержанием вакуума до - 0,7 бар.
- Интеллектуальная система автоматического охлаждения продукта с заданной интенсивностью от 0,1 до 3 град / мин.
- Автономный проточный водонагреватель с интеллектуальной системой поддержания температуры продукта с точностью ± 1 °C.
- Двухконтурная система рециркуляции продукта bypass и камера гомогенизатора дополнительно оснащены теплообменной и изотермической рубашками для производства суппозиториев.
- Камера гомогенизатора имеет две ступени: в первой расположена двухлопастная двухуровневая мешалка, где происходит предварительное смешивание и увлажнение мелкодисперсной среды сыпучих продуктов с жидкостью, во второй, то есть в гомогенизаторе, продукт ускоряется аксиально и проталкивается к зазорам между зубцами статора.
- Подача сухих и жидких компонентов для исключения образования комков во время растворения и / или смешивания непосредственно в зону диспергирования.
- Гомогенизатор установлен в подвесном легкодоступном положении, что позволяет без затруднений снимать его с крепления и выдвигать для обслуживания и ремонта.
- На валу гомогенизатора установлено механическое двойное торцовое уплотнение с замкнутой системой рециркуляции ополаскивающей охлаждающей жидкости под давлением.
- Для механизации подъема крышки использован тихоходный бесшумный актуатор.
- Якорная мешалка со скребками из PTFE.
- Система мойки CIP с микроспинерами в комплексе с гомогенизатором в качестве насоса для рециркуляции моющих растворов.
- Исполнение соответствует нормам GMP с подготовкой валидационной документации: протоколами квалификации инсталляции и функционирования (IQ / OQ).



Предприятие изготавливает реакторы следующих типоразмеров: KFT 8 л, 25 л, 40 л, 63 л, 160 л, 250 л, 400 л, 630 л.



Контактная информация:

ООО «Кабельфармтехника»
Украина, г. Черкассы
Тел.: + 38 067 754-30-65
technotoc@ua.fm

