

ПРЕДПРИЯТИЕ «КАБЕЛЬФАРМТЕХНИКА» РАЗРАБАТЫВАЕТ И ПРОИЗВОДИТ СОВРЕМЕННЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕАКТОРЫ СО ВСТРОЕННЫМ И ВЫНОСНЫМ ГОМОГЕНИЗАТОРОМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МАЗЕЙ И КРЕМОВ. РАБОЧИЙ ОБЪЕМ РЕАКТОРОВ ОТ 5 Л.

Миксер-гомогенизатор состоит из отдельных стандартных модулей и может быть адаптирован под конкретные требования заказчика. Возможна интеграция других элементов смешивания (диссоolver, турбинная мешалка) в верхнюю крышку миксера механизмом подъема крышки, автономной станцией вакуумирования, выносным контуром рециркуляции продукта с обогревом или без. В итоге заказчик может приобрести мини-завод в одной платформе с элементами логики и со всеми существующими функциями.

Назначение и технические характеристики реактора-гомогенизатора с рабочим объемом V 150 л

Реактор с рабочим объемом V 150 л со встроенным гоомогенизатором типа статор-ротор (100 – 4000 об / мин) и якорной мешалкой (10 – 80 об / мин) предназначен для смешивания, диспергирования и эмульгирования сухих и жидких компонентов.

- Оснащен теплообменной, рассчитанной на избыточное давление + 3 Бар (температура 130 °C) и изотермической рубашками.
- Управление осуществляется с операционной панели с возможностью архивации, автоматизации и визуализации технологических процессов.
- Соответствует требованиям GMP, предъявляемым к реакторам-гомогенизаторам.
- Исполнение с подготовкой валидационной документации: техническая документация с протоколами квалификации-инсталляции и функционирования (IQ / OQ).

