

СОВРЕМЕННЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕАКТОРА ГОМОГЕНИЗАТОРЫ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ МАЗЕЙ, КРЕМОВ И СУППОЗИТОРНОЙ МАССЫ ПРОИЗВОДСТВА КАБЕЛЬФАРМТЕХНИКА

Область применения -

фармацевтическая и косметическая промышленность.

Объём реакторов от 5л до 250л является наиболее приемлемым для производства серий препаратов из дорогих субстанций, при частой смене ассортимента продукции и коротких серий, производстве суппозитория а также для моделирования и масштабирования отработанных рецептов в лабораторных условиях и перенос их на промышленные процессы.

Технические характеристики

- Реактора соответствуют нынешнему этапу развития научно-технического прогресса в данной отрасли машиностроения по проектированию и производству оборудования :
- Управление через графический монитор.
- Двухконтурная система рециркуляции продукта by-pass и корпус гомогенизатора дополнительно оснащены теплообменной и изотермической рубашками для приготовления суппозитория.
- Автономная вакуумная установка с сепаратором отвода технических сред с автоматическим поддержанием вакуума до - 0,7 бар.
- Интеллектуальная система автоматического охлаждения продукта с заданной интенсивностью охлаждения от 0,1 °C до 3 °C град/мин
- Автономный проточный водонагреватель с интеллектуальной системой поддержания температуры продукта с точностью ± 1 °C
- Высокоэффективный гомогенизатор производства Кабельфармтехника с линейной скоростью вращения ротора до 28м/с.
- Тихоходный, бесшумный механизм подъёма крышки с якорной мешалкой со скребками из PTFE.
- Система мойки CIP с микроспинерами
- Установка соответствует нормам GMP.

